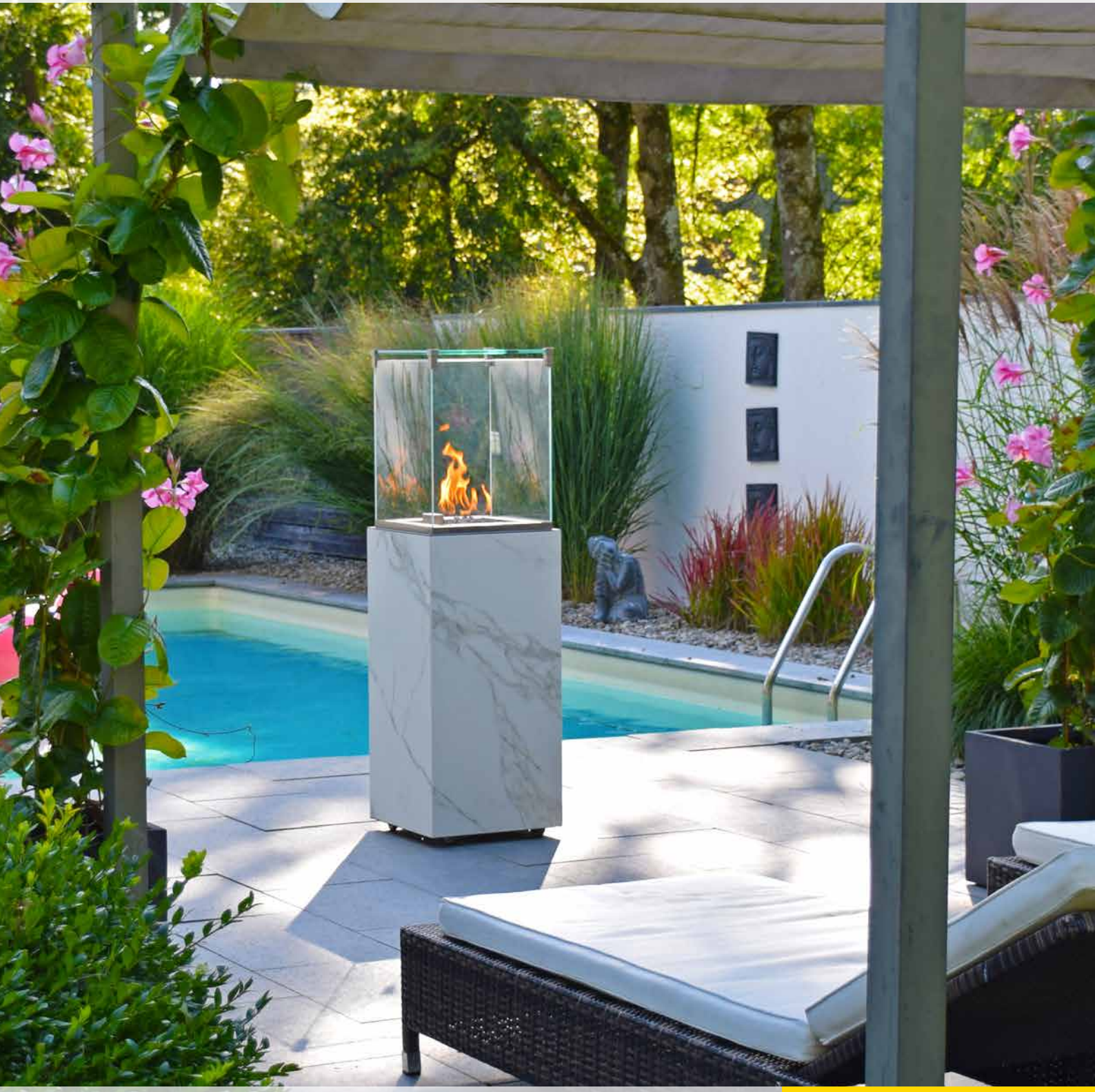
neocube®-o

the outdoor fireplace



Einzigartig im Design

NEOLITH®

neocube®-o
the outdoor fireplace

Einzigartig im Design

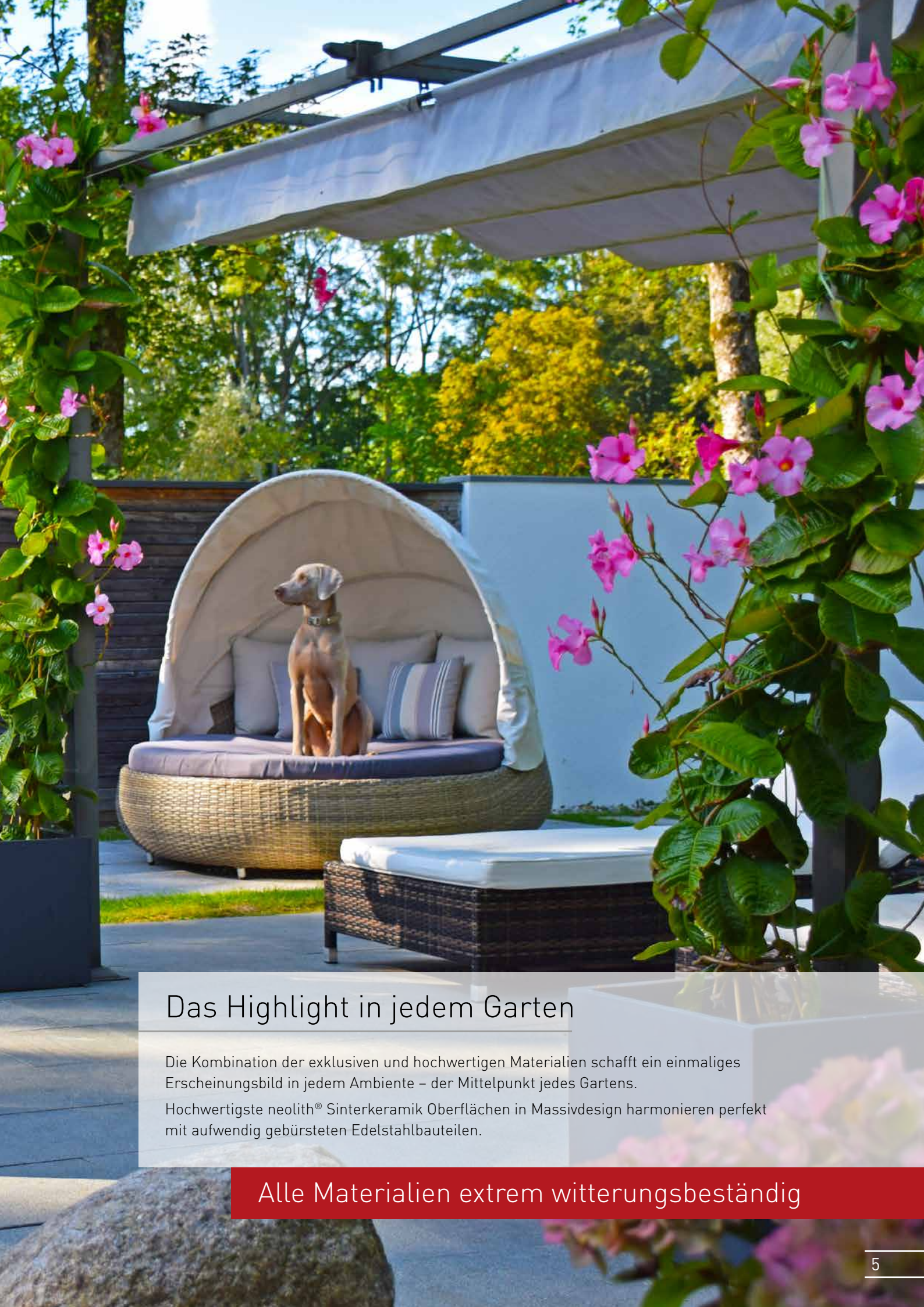
- Hochwertigstes Sockeldesign in Massivoptik
- 14 neolith® Sinterkeramik Oberflächen
- Beeindruckendes Flammenbild
- Exzellente Verbrennungstechnik
- Einstellbare Flammenhöhe
- Extrem witterungsbeständig dank Edelstahlkonstruktion
- Starke, einstellbare Heizleistung
- Hochwertige Verarbeitung
- Geeignet für alle Gastypen

MADE IN GERMANY

einzigartig | modern | hochwertig | stilvoll

the outdoor fireplace

the outdoor fireplace



Das Highlight in jedem Garten

Die Kombination der exklusiven und hochwertigen Materialien schafft ein einmaliges Erscheinungsbild in jedem Ambiente – der Mittelpunkt jedes Gartens.

Hochwertigste neolith® Sinterkeramik Oberflächen in Massivdesign harmonieren perfekt mit aufwendig gebürsteten Edelstahlbauteilen.

Alle Materialien extrem witterungsbeständig

Einzigartige hochwertige Verarbeitung – bis ins Detail

neocube®-o besteht konsequent nur aus hochwertigsten Materialien. Nicht nur in Punkto Design, sondern auch in Verarbeitung und Langlebigkeit setzt neocube®-o neue Maßstäbe. Die Beanspruchung im Außenbereich ist ungleich höher als im Innenbereich. Deswegen werden konsequent ausschließlich dafür perfekt geeignete Materialien und Bauteile verwendet. Von der hochwertigen neolith® Sinterkeramik über die Edelstahl-Grundkonstruktion, der Edelstahl-Brennereinheit bis hin zum Schottglas – kompromisslos hochwertig.

Panorama-Glasverkleidung

Die Panorama-Glasverkleidung aus hochwertigem Schottglas bietet hervorragende Feuersicht. Durch den perfekten Windschutz ist schönstes Flammenambiente gewährleistet. Alle Bau- und Verbindungsteile bestehen ausschließlich aus gebürsteten Edelstahl-Elementen.

High-Quality Gas-Brennereinheit

Die hochwertige Gas-Brennereinheit bietet optimale Flammenregelung und sorgt für ein einmaliges Flammenbild. Die stufenlos einstellbare Flammenhöhe* ist ebenso Standard wie sämtliche Gas-Sicherheitseinrichtungen (z.B. Kippsicherung). Die komplette Brenneinheit ist ebenfalls aus hochwertigem gebürsteten Edelstahl verarbeitet.

Hochwertiger neolith® Sinterkeramik-Sockel in massivem Blockdesign

Ein Highlight des neocube®-o ist das hochwertige Sockeldesign in Massivoptik. Hierzu werden die extrem harten neolith® Sinterkeramik-Platten in einem sehr aufwendigen Gehrungsschnitt-Sägeverfahren aufgetrennt und anschließend in Handarbeit zum Massivsockel verarbeitet. Dadurch entsteht das einzigartige Sockel-Erscheinungsbild. Auch im Türbereich ist durch die unsichtbare magnetische Verschlusskonzeption das massive Erscheinungbild des Blocksockels gewährleistet. Für ultimative Langlebigkeit ist die Unterkonstruktion des Blocksockels aus hochwertigem Edelstahl verarbeitet.

Starke Mobilität

Hochwertige massive Materialien sorgen für hohes Gewicht. Um den neocube®-o trotzdem einfach bewegen zu können, sind vier Hochleistungs-Rollen mit Bremsfunktion im Sockelbereich integriert. Für unebenes Gelände sind zudem zwei Stahl-Tragegriffe in der Unterkonstruktion enthalten. Damit kann der neocube®-o ganz einfach von zwei Personen an den gewünschten Standort getragen werden.

*Flammenhöhe stufenlos einstellbar von ca. 20 bis 100 %

Edelstahl-Konstruktion

UV-beständig

Witterungsbeständig

Kratzfeste Keramik

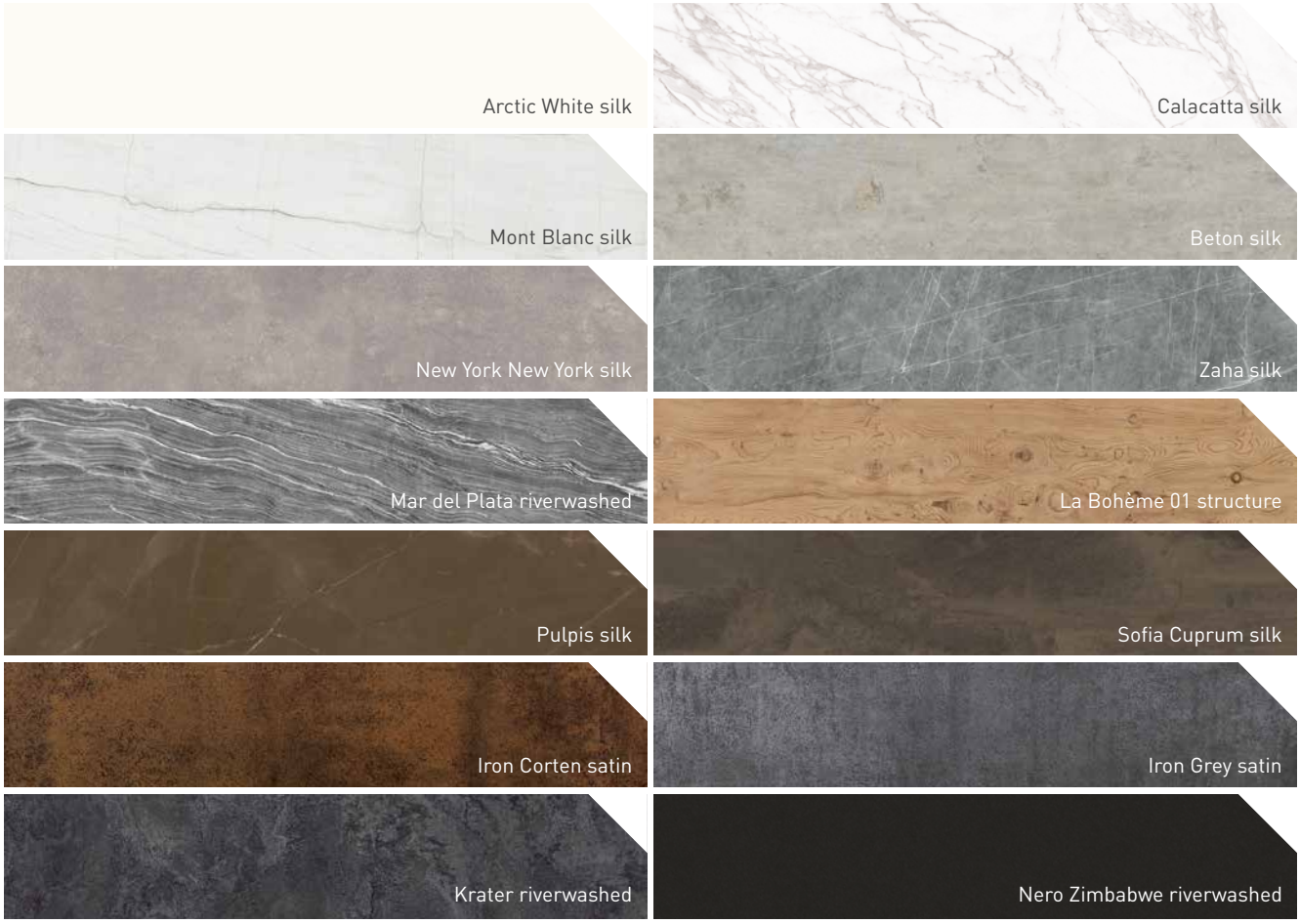
Beeindruckendes Flammenbild

Hoher Sicherheitsstandard

Made in Germany

neolith® Sinterkeramik

Einmalige Oberflächen für einmalige Gärten. Deswegen ist der neocube®-o auch in 14 ganz unterschiedlichen Sinterkeramik-Oberflächen erhältlich. Jede Oberfläche verleiht der neocube®-o Feuerstätte ein einmaliges und besonderes Erscheinungsbild. Von modern bis elegant, von Edelrostoptik über Beton bis hin zu Holzoptik – alles eine Frage der Keramikauswahl. Immer extrem hochwertig und in massivem Blockdesign.



KRATZFEST

UV-BESTÄNDIG

SÄURE- UND BASENBESTÄNDIG

LEICHT ZU REINIGEN

TEMPERATURBESTÄNDIG

WASSERUNDURCHLÄSSIG

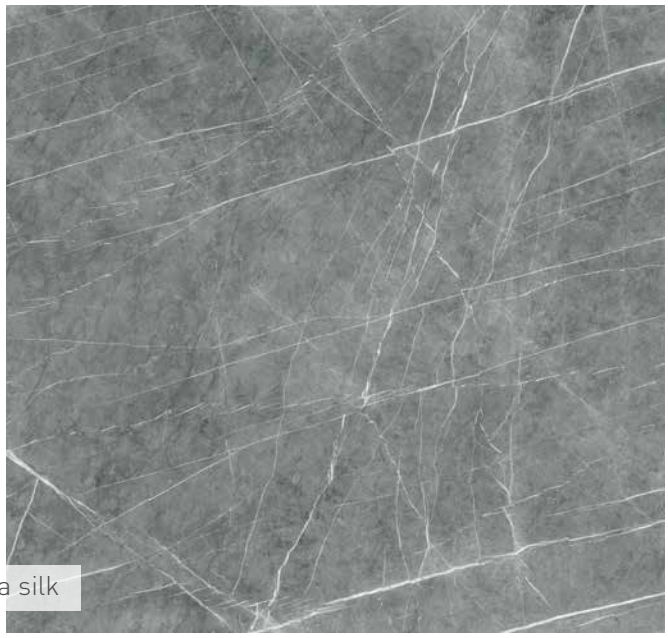
Arctic White silk

Calacatta silk

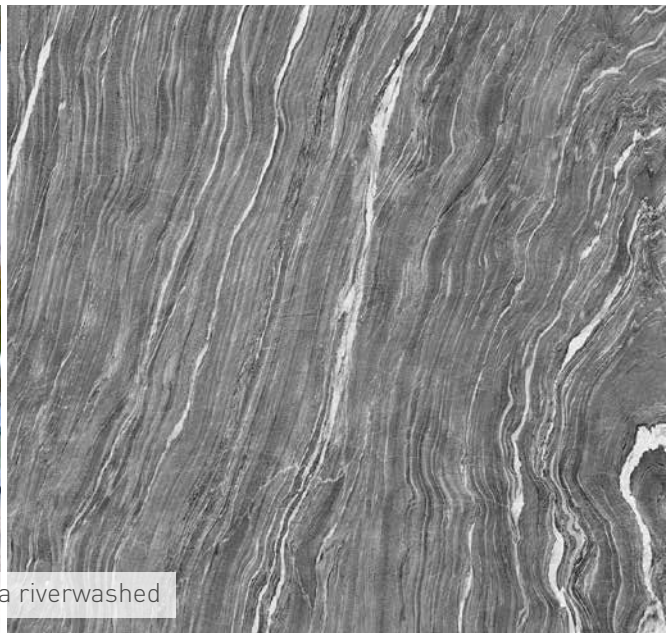
Mont Blanc silk

Beton silk

New York New York silk



Zaha silk



Mar del Plata riverwashed

La Bohème 01 structure

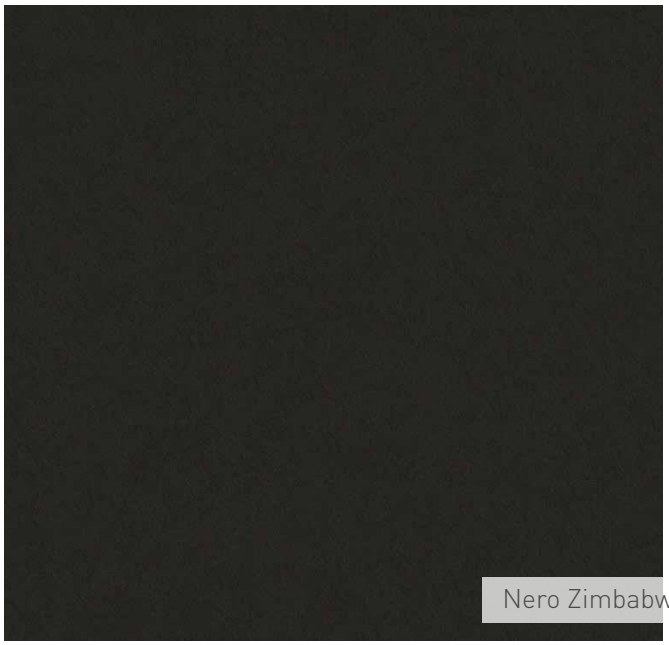
Pulpis silk

Sofia Cuprum silk

Iron Corten satin

Iron Grey satin

Krater riverwashed



Nero Zimbabwe riverwashed

neolith® Sinterkeramik

Der neocube®-o Blocksockel in Massivdesign ist aus hochwertiger neolith® Sinterkeramik hergestellt. Hierzu werden die extrem harten Platten in einem sehr aufwendigen Gehrungsschnitt-Sägeverfahren aufgetrennt und anschließend in Handarbeit zum Massivsockel verarbeitet. Diese Oberflächen werden weltweit für die hochwertigsten und anspruchsvollsten Einsatzbereiche verwendet. Gerade die einmaligen und atemberaubenden Texturen von neolith® verleihen dem neocube®-o das atemberaubende Erscheinungsbild. Neben den optischen Qualitäten ist die neolith® Sinterkeramik durch die einmaligen physikalischen Eigenschaften perfekt für den Outdoor-Bereich geeignet.

einzigartig | langlebig | hochwertig | stilvoll

The outdoor fireplace

Einmalige und atemberaubende Texturen

Ob in hochwertiger schwarzer riverwashed-Keramik oder in 13 anderen atemberaubenden Oberflächen – ein neocube®-o ist immer anders, immer besonders und immer einzigartig.

Feuer | Wasser | Erde | Luft

Panorama-Glasverkleidung

Die Panorama-Glasverkleidung aus hochwertigem Schottglas bietet hervorragende Feuersicht.

Durch den perfekten Windschutz ist schönstes Flammenambiente gewährleistet.

Gebürstetes Edelstahl

Alle Bau- und Verbindungsteile bestehen aus gebürsteten Edelstahl-Elementen.

High Quality Gas-Brennereinheit

Die hochwertige Gas-Brennereinheit bietet optimale Flammenregelung und sorgt für ein einmaliges Flammenbild.

Die stufenlos einstellbare Flammenhöhe* ist ebenso Standard wie sämtliche Gas-Sicherheitseinrichtungen (z.B. Kippsicherung). Die komplette Brenneinheit ist ebenfalls aus hochwertigem gebürsteten Edelstahl verarbeitet und enthält darüberhinaus dekorative Lavasteine.

*Flammenhöhe stufenlos einstellbar von ca. 20 bis 100 %

Hochwertiger neolith® Sinterkeramik-Sockel in massivem Blockdesign

Ein Highlight des neocube®-o ist das hochwertige Sockeldesign in Massivoptik.

Hierzu werden die extrem harten neolith® Sinterkeramik-Platten in einem sehr aufwendigen Gehrungsschnitt-Sägeverfahren aufgetrennt und anschließend in Handarbeit zum Massivsockel verarbeitet. Dadurch entsteht das einzigartige Sockel-Erscheinungsbild.

Edelstahl-Sockelkonstruktion

Für ultimative Langlebigkeit ist die Unterkonstruktion des Blocksockels aus hochwertigem Edelstahl verarbeitet.

Auch im Türbereich ist durch die unsichtbare, magnetische Verschlusskonzeption das massive Erscheinungbild des Blocksockels gewährleistet.

Starke Mobilität

Hochwertige massive Materialien sorgen für hohes Gewicht. Um den neocube®-o trotzdem einfach bewegen zu können, sind vier Hochleistungs-Rollen mit Bremsfunktion im Sockelbereich integriert.

Für unebenes Gelände sind zudem zwei Stahl-Tragegriffe in der Unterkonstruktion enthalten. Damit kann der neocube®-o ganz einfach von zwei Personen an den gewünschten Standort getragen werden.

Garantierte Langlebigkeit

Bei der Wahl aller Materialien steht neben dem perfekten Design die Witterungsbeständigkeit im absoluten Focus. Aus diesem Grund werden nur hochwertigste Materialien wie Edelstahl, neolith® Sinterkeramik und Schottglas verwendet.

Hochwertigste Materialien für 100 % outdoor

the outdoor fireplace

La Bohème 01 structure

Krater riverwashed

Pulpis silk

Mar del Plata riverwashed

Betrieb nur im Außenbereich

Transportrollen am Gerät

Tragegriffe im Gerät

Gasart: Erdgas G20

Gasart: Erdgas G25

Gasart: Flüssiggas G30/31

NEOLITH

Produktbezeichnung / Preise

Produktbezeichnung		
	Preis inkl. MwSt.	Preis exkl. MwSt.
neocube®-o Q1	**2'690.00 CHF**	2'497.68 CHF

neocube®-o
the outdoor fireplace

Lieferumfang

Grundgestell inkl. Keramik, Gasbrenner, Lavasteine, Schottglas
2 x Tragegriffe, 4 x Glashalteklammern, 4 x Edelstahlschrauben
Befestigung für Gasflasche, Montage- und Bedienungsanleitung

Maße / Gewicht

Abmessung (B x H x T) mm	428 x 1431 x 428
Glasmaße (B x H x T) mm	396 x 530 x 396
Gesamtgewicht kg	85

Technische Daten

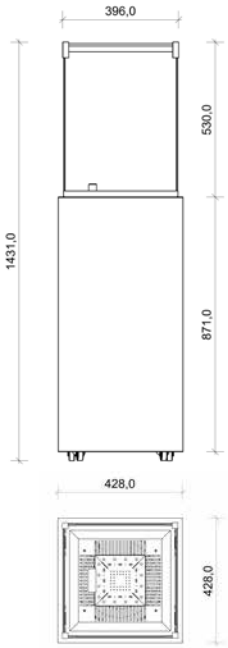
Betriebsweise	nur im Außenbereich einsetzbar
Gasanschluss	genormt für Flüssiggasflaschen oder 3/8" Rohrgewinde bei Erdgas
Sicherheit	Strömungssicherung, Kontrollflamme, Kippsicherung
Geprüft	EN 14543 + A1

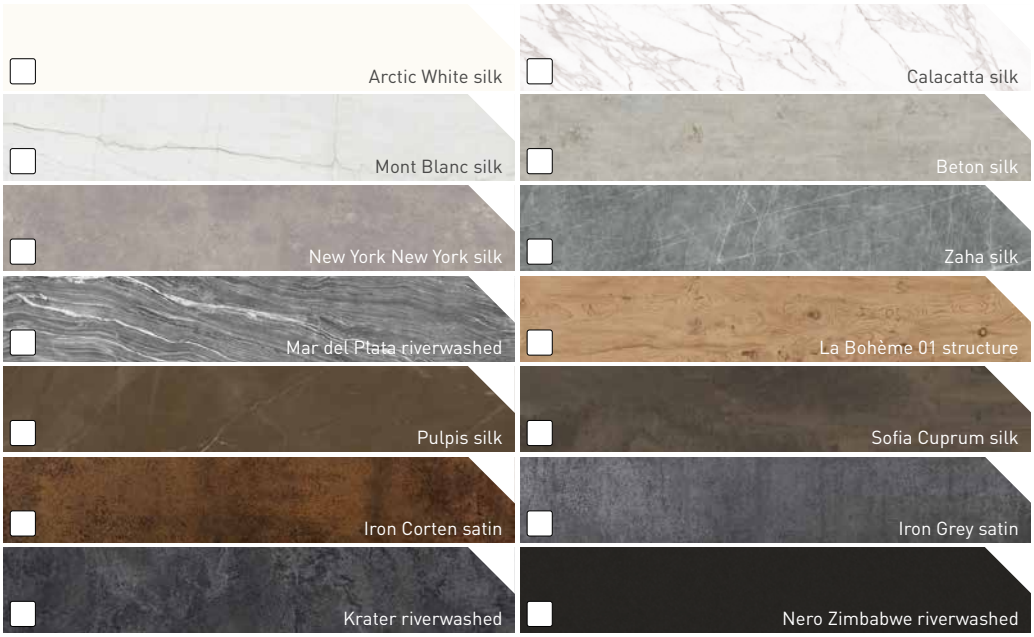
Zubehör / Ersatzteile	inkl. MwSt.	exkl. MwSt.
Schutzhülle	65.00 CHF	60.35 CHF
Glas komplett	300.00 CHF	278.55 CHF
Satz Lavasteine (0,9 kg)	27.50 CHF	25.53 CHF

Leistung

Gasart	Flüssiggas	Erdgas	
	G30/G31	G20	G25
Anschlussdruck	50 mbar	20 mbar	20 mbar
Wärmeleistung	9.0 kW	7.5 kW	6.5 kW
Land	DE / CH / AT	DE / CH / AT	DE

neocube®-o Q1 wird standardmäßig für den Gebrauch von Flüssiggas-Flaschen ausgeliefert. !





Wichtige Hinweise:

neocube®-o Q1 wird standardmäßig für den Gebrauch von Flüssiggas-Flaschen ausgeliefert. Für den Anschluss der Flasche ist in Deutschland i.d.R. kein seperater Adapter notwendig. Für die Anwendung in Österreich und der Schweiz und anderen Ländern ist ein entsprechender Adapter im Lieferumfang enthalten. Aus diesem Grund muss bei der Bestellung unbedingt das Land angegeben werden, in welchem der Betrieb erfolgt. Sollten Gasflaschen benutzt werden, welche nicht den Standardanschluss aufweisen, ist ein geeigneter Adapter in Eigenleistung zu erwerben.
Optional ist es ebenfalls möglich neocube-o mit Erdgas und fester Zuleitung zu betreiben. Da für diese Anwendungsart allerdings andere Brenneinheiten verwendet werden, muss diese Ausführung explizit bei der Bestellung angegeben werden. Diese Brennereinheit ist jedoch keine Lagerware. Bei gewerblicher Nutzung in Deutschland ist ein Druckminderer mit Überdrucksicherung zwischen der Brennereinheit und der Gasflache zu installieren, s. oben Zubehör / Ersatzteile. !

neocube®-o

the outdoor fireplace

NEOLITH

glut form

CB stone-tec GmbH
Behaimweg 2
DE-87781 Ungerhausen

Tel.: +49 (0)83 93 9469 - 0
Fax: +49 (0)83 93 9469 - 999

info@cb-stone-tec.de
www.cb-stone-tec.de

www.neocube-o.com

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Alle Informationen und Aussagen im Katalog Stand Dezember 2019.